



G 320

Generadores móviles



Combustión ultralimpia; rendimiento fiable

Gracias al motor más avanzado de Cummins con tecnología de emisiones diésel, este generador, duradero y con atenuación de sonido, suministra una potencia máxima y móvil para aplicaciones de gran tamaño que requieran una potencia silenciosa. Es particularmente adecuado para aquellas zonas que requieran la mejor tecnología disponible (BAT por sus siglas en inglés) para cumplir con las normativas más estrictas sobre el aire EPA CARB. El controlador digital supervisa y protege el generador y el motor, al mismo tiempo que proporciona datos de funcionamiento continuos en una pantalla LCD de fácil lectura.

- El filtro de partículas diésel (DPF), de bajo mantenimiento, elimina el hollín y el humo visibles y automáticamente se regenera de forma activa o pasiva, según sea necesario.
- Dispone de varias características «ecológicas» que complementan estos motores ultralimpios: un 115% de contención de líquidos, un sistema de recuperación del vapor de aceite del cárter, aceite y mangueras/válvulas de descarga del radiador «sin suciedad» y sistema de carga rápida de combustible.
- Los alternadores sin escobillas y de gran tamaño con devanado de excitación por separado y regulador automático de tensión (RAT) proporcionan un arranque de motor óptimo y aumentan su capacidad para funcionar con cargas no lineales.
- Ha sido diseñado para proporcionar un funcionamiento sencillo y una larga vida útil con prestaciones estándar que incluyen un



calentador del bloque del motor, detención en el caso de bajo nivel de refrigerante, conmutador de ralentí bajo, una tensión de funcionamiento del motor de 24 voltios y tres juegos de bloqueos de levas.

- Esta unidad es ideal para aplicaciones que precisan una potencia dedicada, entre ellas, el alquiler en general, el sector del petróleo y el gas, la minería, paros en plantas y grandes eventos.



Datos técnicos

	G 320 (T4i)	G320 (T4F)
Dimensiones		
L x A x H Funcionamiento (sobre patines) mm	3912 x 1525 x 2164	3926 x 1524 x 2032
L x A x H Transporte (sobre patines) mm	4115 x 1727 x 2337	4115 x 1727 x 2337
L x A x H Transporte/funcionamiento (en remolque) mm	5791 x 2438 x 2667	5791 x 2438 x 2667
Pesos		
Peso En seco (sobre patines) kg	3.968	4.286
Peso Funcionamiento (sobre patines) kg	5.202	5.783
Peso Transporte (sobre patines) kg	4.195	4.453
Peso Funcionamiento (en remolque) kg	5.961	6.532
Peso Transporte (en remolque) kg	4.728	5.035
Características operativas		
Enganche para remolques Tipo	Pivote	Pintle
Potencia de reserva kW	269	269
Prime output kW	256	256
Tensión Trifásica V	240/480	240/480
Corriente eléctrica Trifásica (primaria) A	769/384	769/384
Tensión Trifásica V	208, 220, 240, 416, 440, 480	208, 220, 240, 416, 440, 480
Tensión Monofásica V	120, 127, 139, 240, 254, 277	120, 127, 139, 240, 254, 277
Fusible automático (Principal) A	1000	1000
Frecuencia Hz	60	60
Factor de potencia Monofásica cos Φ 1~	1	1
Factor de potencia Trifásica cos Φ 3~	0,8	0,8
Nivel acústico (LwA) (LwA) a pleno rendimiento (23 ft/7 m) dB(A)	78	80,3
Tomas para conexión 20 A GFI Duplex	2	2
Tomas para conexión 50 A Twist Lock	3	3
Datos del motor		
Motor	Refrigerado por líquido, seis cilindros	Liquid-cooled, 6 Cylinder
Fabricante del motor	Cummins	Cummins
Emisiones Certificado	Tier 4i	Tier 4F
Cilindrada cm ³	9.000	9.000
Rendimiento de servicio ISO 3046 kW	323	323



	G 320 (T4i)	G320 (T4F)
a revoluciones 1/min	1.800	1.800
Refrigerante Capacidad l	40	59
Aceite del motor Capacidad l	30	30
Tipo de combustible	Diésel	#1/#2 ULSD
Consumo de combustible (Carga máxima) l/h	72	72,3
Capacidad del depósito Combustible l	1.430	1.530
Cantidad (Batería)	4	4
Batería V	24	24
Tipo de generador	Mecc Alte, sin escobillas con RAT	Mecc Alte, Brushless w/AVR
Regulación de tensión Sin carga a carga completa %	1	1
Regulación de tensión Estado estable %	0,2	0,2
Aislamiento general (clase)	A	H
Frecuencia (Velocidad del generador) Hz	60	60
Tiempo de funcionamiento al 100% de la carga máxima h	18,6	19,9
Tiempo de funcionamiento al 75% de la carga máxima h	24,3	25,7
Tiempo de funcionamiento al 50% de la carga máxima h	35,6	36,9
Tiempo de funcionamiento al 25% de la carga máxima h	67,1	63,4
Tipo DEF		AUS 32
Consumo DEF at 100% Prime Load l/h		2,41
Capacidad del tanque de DEF l		142
Tiempo de funcionamiento at 100% Prime Load h		56

Nota

La disponibilidad de cada producto puede variar de país a país. Es posible que la información /productos no estén disponibles en tu país. Para más información sobre la potencia del motor, consulte las instrucciones de uso. La potencia de salida efectiva puede variar en función de las condiciones de funcionamiento.

Sujeto a modificaciones y a errores de impresión. Ilustraciones aproximadas.

Copyright © 2017 Wacker Neuson SE.