



## G 100

Generadores móviles



### Su robusto diseño de eficacia probada suministra una potencia excepcional

El G 100 es un generador diesel silencioso, resistente y móvil que proporciona la máxima potencia a aplicaciones de gran tamaño en la construcción, comerciales, industriales, eventos especiales y en casos de emergencia, donde se requiera una electricidad fiable y silenciosa. El controlador digital supervisa y protege el generador y el motor. Sus componentes estándar, respetuosos con el medio ambiente, incluyen una contención de líquidos del 115%, un sistema de recuperación del vapor de aceite de la caja del cigüeñal, mangueras de drenaje del radiador y el aceite sin derrames, y el sistema de llenado rápido de combustible minimiza el riesgo de que se produzcan derrames.

- Los alternadores sin escobillas, con excitación por separado y regulación de tensión automática (AVR), proporcionan un arranque óptimo del motor y una mejor capacidad para funcionar con cargas no lineales.
- Funcionamiento sencillo mediante un interruptor de arranque, y sencilla selección de la tensión utilizando un interruptor de selección de tensión bloqueable.
- Potencia estimada hasta 49 °C para un rendimiento óptimo incluso en climas calurosos. En climas fríos, puede añadir algunas de las opciones que se instalan desde fábrica, como el paquete para bajas temperaturas o los cargadores de batería, etc.
- Teclado sencillo de utilizar para los diagnósticos de servicio. Los códigos de diagnóstico del motor se muestran en la lectura de la LCD, facilitando la solución de problemas en el motor, el consumo de combustible, el porcentaje de carga, los kW por hora y otros datos disponibles.



- También hay disponibles remolques de doble eje altamente resistentes con guardabarros de chapa estriada de aluminio, aptos para la circulación con iluminación homologada por el departamento de tráfico, acople de la cadena con altura regulable, y puede elegir entre frenos eléctricos o hidráulicos.





## Datos técnicos

	<b>G 100 (T3)</b>	<b>G 100 (T4i)</b>
<b>Dimensiones</b>		
L x A x H Funcionamiento (patines) mm	2,794 x 1,143 x 1,638	2,794 x 1,143 x 1,638
L x A x H Envío (patines) mm	2,870 x 1,207 x 1,946	2,870 x 1,207 x 1,946
L x A x H Envío/Funcionamiento (remolque) mm	4,470 x 2,032 x 2,286	4,470 x 2,032 x 2,286
<b>Pesos</b>		
Peso Seco (patines) kg	2,131	2,179
Peso Funcionamiento (patines) kg	2,783	2,831
Peso Envío (patines) kg	2,216	2,263
Peso Funcionamiento (remolque) kg	3,405	3,452
Peso Envío (remolque) kg	2,752	2,800
<b>Características operativas</b>		
Enganche para remolques Tipo	Pivote de articulación	Pivote de articulación
Potencia de reserva kW	88	88
Prime output kW	80	80
Tensión Trifásico V	240/480	240/480
Corriente eléctrica Trifásico (máximo) A	240/120	240/120
Corriente eléctrica Monofásico (máximo) A	120/240	120/240
Tensión Trifásico V	208, 220, 240, 416, 440, 480	208, 220, 240, 416, 440, 480
Tensión Monofásico V	120, 127, 139, 240, 254, 277	120, 127, 139, 240, 254, 277
Fusible automático (Principal) A	250	250
Frecuencia Hz	60	60
Factor de potencia Monofásico $\cos \Phi$ 1~	1	1
Factor de potencia Trifásico $\cos \Phi$ 3~	0.8	0.8
Nivel acústico (L <sub>WA</sub> ) al máximo (7 m) dB(A)	69.4	69.7
Tomas para conexión -20 Amp GFI Duplex	2	2
Tomas para conexión -50 Amp Twist Lock	3	3
Tomas para conexión -30 Amp Twist Lock	0	0
<b>Datos del motor</b>		
Motor	Refrigerado por líquido, 4 cilindros	Refrigerado por líquido, 4 cilindros
Fabricante del motor	John Deere	Cummins
Emisiones Certificado	Tier 3	Tier 4i
Cilindrada cm <sup>3</sup>	4,500	4,500



	<b>G 100 (T3)</b>	<b>G 100 (T4i)</b>
Rendimiento de servicio ISO 3046 kW	0	110
Rendimiento de servicio SAE J1995, ISO 8528-1 kW	99	0
a revoluciones 1/min	1,800	1,800
Refrigerante Capacidad l	22.5	34
Aceite del motor Capacidad l	15	14.5
Tipo de combustible	Diesel	Diesel
Consumo de combustible (Carga máxima) l/h	23.4	22.7
Capacidad del depósito -Combustible l	756	756
Cantidad (Batería)	1	2
Batería V	12	12
Tipo de generador	Mecc Alte, sin escobillas con regulador automático de tensión	Mecc Alte, sin escobillas con regulador automático de tensión
Regulación de tensión Sin carga a carga completa +/- %	1	1
Regulación de tensión Estado estable +/- %	0.2	0.2
Aislamiento general (clase)	H	H
Frecuencia (Velocidad del generador) Hz	60	60
Tiempo de funcionamiento al 100% de la carga máxima h	29.7	30.6
Tiempo de funcionamiento al 75% de la carga máxima h	36.7	38.4
Tiempo de funcionamiento al 50% de la carga máxima h	50.1	51.2

#### Nota

La disponibilidad de cada producto puede variar de país a país. Es posible que la información /productos no estén disponibles en tu país. Para más información sobre la potencia del motor, consulte las instrucciones de uso. La potencia de salida efectiva puede variar en función de las condiciones de funcionamiento.

Sujeto a modificaciones y a errores de impresión. Ilustraciones aproximadas.

Copyright © 2015 Wacker Neuson SE.



**AUTEK**  
MAQUINARIA PARA CONSTRUCCIÓN