

Atlas Copco Compresores transportables



XAMS 287+ XAHS 237+

Su éxito es fundamental para nuestra compañía.

Las nuevas unidades con motores Deutz están diseñadas para ofrecer una gran fiabilidad y una rápida recuperación de la inversión. Estas unidades proporcionan un alto rendimiento constante en los trabajos más exigentes, asegurando así una rentabilidad continuada.

Adquiera esta solución compacta y tendrá la mejor calidad a un precio inigualable.

¡NUEVO!



Centrados en las aplicaciones, el ahorro energético y la durabilidad

Entre las capacidades de estas unidades se encuentran aplicaciones tan diversas como la instalación de cables de fibra óptica, el chorreado abrasivo, la realización de pequeñas perforaciones, los trabajos de construcción en general o el alquiler de equipos.

El nuevo sistema de gestión del motor Deutz ofrece un ahorro de combustible sin precedentes. Gracias al innovador sistema de resultados comprobados FuelXpert™, se reduce el consumo de combustible y, de este modo, el coste total de propiedad.

Los compresores Atlas Copco están especialmente diseñados para ofrecer una gran fiabilidad y un fácil mantenimiento, proporcionando muchos años de funcionamiento sin problema alguno.



Datos técnicos

Tipo		XAMS 287+	XAHS 237+
Presión efectiva normal de trabajo	bar(e)	8.6	12
	psig	125	175
Aire libre suministrado garantizado de acuerdo con ISO 1217, ed. 3, 1996, anexo D	l/seg.	285	236
	m ³ /min	17.1	14.2
	cu.ft/min	604	500
Max. nivel de potencia acústica (LWA)*	dB(A)	99	99
Max. nivel de presión acústica a 7 m	dB(A)	76	76
Capacidad de aceite	l	52	52
Max. temperatura ambiente	°C	50	50

Motor

Tipo		Deutz TCD 2012	
Número de cilindros		6	
Potencia a velocidad nominal	kW	128	
Volumen aspirado	l	6.1	
Velocidad del motor (nominal)	rpm	2000	
Velocidad del motor (en descarga)	rpm	1300	
Capacidad del sistema de aceite	l	13	
Capacidad del sistema de refrigeración	l	32	
Capacidad del depósito de combustible	l	250	

Dimensiones de la unidad

		Lanza fija	Lanza ajustable
Longitud total	mm	5074	5070 / 5508
Anchura total	mm	1988	1988
Altura total	mm	2092	2094

Peso

Listo para funcionar	kg	3000
	lbs	6600

* Cumple los límites de 2000/14/CE, 84/533/CEE y 85/406/CEE

Características

- Pequeñas dimensiones, peso reducido
- Chasis monoeje
- Bajo nivel sonoro
- FuelXpert™ para un consumo de combustible optimizado
- Tanque de combustible con capacidad para un turno completo de trabajo
- Puntos de servicio en un único lado
- Puertas de servicio de longitud completa
- Drenaje de fluidos centralizado
- Controlador multifunción electrónico

Ventajas

- El coste total de propiedad más bajo
- Fácil de transportar
- Fácil manejo en el lugar de trabajo
- Ideal para zonas urbanas
- Seguridad para el operario y el medio ambiente
- Monitorización completa
- Mejor ahorro de combustible de su clase