

RX-450

Máquina soldadora trifásica
de corriente directa



→ Calidad a toda prueba

La RX 450 es una fuente de poder trifásica para el proceso de soldadura con electrodo revestido (SMAW). Es la mejor opción para el trabajo pesado, de excelente rendimiento y características de arco superiores. La RX 450, en combinación con otros equipos le permite ampliar su campo de aplicación a los procesos TIG (GTAW), Alambre Tubular (FCAW) y Electrodo de Carbón Cut Air (CAC-A).

PROCESO

Soldadora de Electrodo Revestido (SMAW)
Soldadora TIG (GTAW)
Alambre Tubular (FCAW)
Arco - Aire - Carbón (CAC-A)

VENTAJAS LINCOLN

- Consumo mínimo de energía eléctrica debido a que el transformador está construido con lámina de acero grado eléctrico de la más alta calidad, lo que reduce a un nivel extremadamente bajo las pérdidas de energía en vacío.
- Aislamientos térmicos de la mejor calidad en su tipo, para soportar altas temperaturas y proveer mayor rendimiento y vida operacional.
- Puente rectificador multidiodos construido de forma robusta y con materiales de alta disipación térmica.
- Protección del puente rectificador contra transitorios de corriente y tensión.
- Sistema de ventilación de alta capacidad.
- Carro con jaladera y cáncamo de elevación para máxima maniobrabilidad dentro y fuera de las áreas de trabajo.
- 3 Años de garantía.

DESCRIPCIÓN

entrada



salida



PARA SOLDAR FÁCILMENTE

- La RX 450 provee una elevada estabilidad de arco, característica especialmente valiosa que permite un encendido fácil del arco, que evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo, y que reduce el excesivo chisporroteo que se presenta normalmente al soldar con electrodos del tipo de transferencia globular, tales como acero inoxidable y bajo hidrógeno.
- El control de corriente se efectúa por medio de un núcleo móvil que ayuda a que la corriente de soldar se regule de forma continua y precisa en un rango de 30 a 450 amperes.
- La RX 450 RX permite el uso de electrodos revestidos para soldar en diámetros de 3/32" (2,4 mm) hasta 1/4" (6,4 mm).
- Para utilizar electrodos de carbón hasta de 3/16" (4,8 mm), no solo para eliminar los defectos de la soldadura, remover cordones de raíz y efectuar preparación de uniones.

APLICACIONES TÍPICAS

- Astilleros
- Construcción
- Tendido de oleoductos y gaseoductos
- Líneas de producción, mantenimiento y pailería
- En aquellas aplicaciones donde se requiere un control riguroso del amperaje de salida

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]

DIMENSIONES

largo: 87 cm
ancho: 64 cm
alto: 82 cm
peso total: 200 kg

CÓDIGO

→ 51345 Máquina RX 450 220 V3~ / 440 V3~ / 60 Hz
→ 51682 Máquina RX 450 / 50 Hz 380 V3~ / 415 V3~ / 50 Hz

ACCESORIOS OPCIONALES

→ Horno Electrosec

Horno portátil especialmente diseñado para ayudar al soldador a preservar los electrodos contra la absorción de humedad. Capacidad hasta de 8 kg, ligero y portátil.



Horno Electrosec
Código: 51939
Ficha Técnica: LEM M1.12 4-08S

→ Soldadura FCAW (TUBULAR)

Alimentador LN-25 Pro. Muy versátil, puede operar con fuentes de corriente constante y no requiere cables de control. Se conecta directamente a la salida de la máquina por medio del cable portaelectrodo.



Alimentador LN-25 Pro
Código K2613-1
*Requiere antorcha MIG, rodillos y accesorios

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	ALIMENTACIÓN					CARGA c.d.			
	RX - 450 50Hz		RX - 450 60Hz			RX-450 / 50Hz		RX-450 / 60Hz	
	380 V3~	415 V3~	220 V3~	440 V3~		380 V3~	415 V3~	220 V3~	440 V3~
Tensión de Alimentación	380 V3~	415 V3~	220 V3~	440 V3~	Tensión Máxima a Circuito Abierto	70 V c.d.	70 V c.d.	74 V c.d.	74 V c.d.
Corriente	42 A	40A	80A	40A	Tensión de Arco Nominal	36 V c.d.	36 V c.d.	36 V c.d.	36 V c.d.
Potencial Real	17,6 kW	17,6 kW	20,7 kW	20,7 kW	Corriente Nominal	400 A	400 A	400 A	400 A
Número de Fases	3	3	3	3	Ciclo de Trabajo Nominal	60 %	60 %	60 %	60 %
Frecuencia	50 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	Corriente al 100% de Ciclo de Trabajo	310 A	310 A	310 A	310 A
Clase de Aislamiento Térmico	155° C	155° C	180° C	180° C	Rango de Amperaje	30-450 A	30-450 A	30-450 A	30-450 A



LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®