

RX - 330



Máquina Soldadora de Corriente Alterna y Corriente Directa

La RX-330 es una muy buena fuente de poder cuando se trata de combinar eficiencia y manejo para obtener soldaduras de alta calidad, utilizando una amplia gama de electrodos, tanto para corriente alterna como directa. Esta máquina está provista con uno de los mejores rectificadores de LINCOLN ELECTRIC, lo que le asegura un arco eléctrico de excelente estabilidad.

De una concepción simple, es compacta, de peso ligero y de alto rendimiento, y además, permite el uso de distintos accesorios para ampliar su campo de aplicación a los procesos TIG (GTAW) y Alambre Tubular (FCAW).

PROCESO

- Soldadura de Electrodo revestido (SMAW)
- Soldadura Tig (GTAW)
- Alambre Tubular (FCAW)
- Arco-Aire-Carbón (CAC-A)

VENTAJAS LINCOLN

- Consumo mínimo de energía eléctrica debido a que el transformador está construido con lámina de acero de grado eléctrico de la más alta calidad, lo que reduce a un nivel extremadamente bajo las pérdidas de energía en vacío.
- Aislamientos térmicos de la mejor calidad en su tipo, para soportar altas temperaturas y proveer mayor rendimiento y vida operacional.
- Puente rectificador multidiodos construido de forma robusta y con materiales de alta disipación térmica.
- Protección del puente rectificador contra transitorios de corriente y tensión.
- El panel frontal y las terminales de conexión están diseñadas para protección del soldador y también evitar la posibilidad de contacto accidental y choque eléctrico.
- Sistema de ventilación de alta capacidad.
- Carro con manubrio y cáncamo de elevación para máxima movilidad dentro y fuera de las áreas de trabajo.
- Selector de polaridad para facilitar el cambio: de polaridad invertida (corriente directa positiva c.d.+ a polaridad directa (corriente directa-); y tipo de corriente, corriente directa (c.d.) a corriente alterna (c.a.) sin necesidad de cambiar los cables.
- Selector de voltaje que provee dos rangos (alto y bajo) de tensión de circuito abierto en las salidas de corriente alterna y corriente directa.
- Receptáculo de corriente, 115V~, 15A.
- Protección Térmica para receptáculo 15A.
- 3 Años de garantía.

APLICACIONES TÍPICAS

- Mantenimiento industrial.
- Líneas de producción.
- Pailería.
- Centros de capacitación.
- Construcción de estructuras metálicas.

DIMENSIONES

Largo: 59cm
Ancho: 41cm

Alto: 59cm
Peso Total: 115Kg

DESCRIPCIÓN

ENTRADA



SALIDA



PARA SOLDAR FÁCILMENTE

- La corriente directa puede ser utilizada para una gran cantidad de aplicaciones, tales como soldar aceros de alto, medio y bajo carbono fundido, recubrimientos duros y aceros inoxidable; y también electrodos E7018 y Sm80 en diámetros 5/32" y 3/16" (4,0 y 4,8 mm).
- La corriente alterna puede soldar electrodos convencionales E6011 y E6013.
- Acoplándola a una unidad de alta frecuencia (módulo TIG) puede soldar aluminio (ver combinaciones para otros procesos de soldadura).
- El control de amperaje se efectúa por medio de un núcleo móvil, que ayuda a que la corriente para soldarse regule de forma precisa en un rango de 30 a 330 amperes en corriente alterna, y de 20 a 280 amperes en corriente directa.
- La RX-330 le permite soldar con electrodo revestido hasta de 3/16" (4,8 mm) de diámetro. Provee una elevada estabilidad de arco característica especialmente valiosa que permite un encendido fácil de arco, que evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo, y que reduce el excesivo chisporroteo que se representa normalmente al soldar con electrodos del tipo de transferencia globular, tales como aceros inoxidable y bajo hidrógeno.

ACCESORIOS OPCIONALES

Horno Auto Sec Horizontal

- Unidad portátil para ayudarte a proteger los electrodos contra la humedad. Capacidad hasta de 10 kg de electrodos de 46 cm (18") de largo. Mantiene una temperatura de 110 a 120°C. Se conecta directamente a las terminales de las soldadoras.

Horno Auto Sec Horizontal
Código 320122



CÓDIGO

51501

RX-330

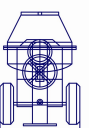
220V2~/380V2~/440V2~

LINCOLN[®]
ELECTRIC



AUTEK

MAQUINARIA PARA CONSTRUCCIÓN S.A. DE C.V.



COMBINACIONES PARA OTROS PROCESOS DE SOLDADURA

La RX-330 es compatible con accesorios para que usted disponga de otros procesos de soldadura a un costo económico.

SOLDADURA TIG (GTAW)

- Módulo portátil diseñado para ser usado en combinación con fuentes de poder de corriente constante. Es una unidad de alta frecuencia con válvula de gas para soldar por proceso TIG, que permite al soldador iniciar el arco sin tener que tocar la pieza.



Alimentador LN-25
Código K449



Módulo de TIG
Código K930-2
(Requiere antorcha TIG
adaptador y accesorios)

(Requiere antorcha MIG
rodillos y accesorios)

SOLDADURA TUBULAR (FCAW)

- Alimentador LN-25. Muy versátil, puede operar con fuentes de corriente constante y no requiere cables de control. Se conecta directamente a la salida de la máquina por medio del cable portaelectrodo.
- Para ambos procesos pueden usar la línea de antorchas y pistolas MAGNUM, fabricadas también por LINCOLN ELECTRIC.
- Así como también los flujómetros de la línea Harris, también fabricados por LINCOLN ELECTRIC.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Alimentación | | | |
|------------------------------|------------|------------|------------|
| Salida | c.a. / c.d | c.a. / c.d | c.a. / c.d |
| Tensión de Alimentación | 220V2~ | 380V2~ | 440V2~ |
| Corriente | 90 A | 63 A | 45 A |
| Potencial Real | 13,8kW | 12,3kW | 11,2kW |
| Número de fases | 2 | 2 | 2 |
| Frecuencia | 50/60Hz | 50/60Hz | 50/60Hz |
| Clase de Aislamiento Térmico | 220°C | 220°C | 220°C |

| Carga | c.a. | c.d. |
|-------------------------------------|-----------------------------------|----------|
| | Tensión Máxima a Circuito Abierto | 68 V~ |
| Tensión de Arco Nominal | 30 V~ | 30 V~ |
| Corriente Nominal | 275 A | 250 A |
| Ciclo de Trabajo Nominal | 40 % | 40 % |
| Ciclo de Trabajo a Corriente Máxima | 25 % | 35 % |
| Rango de Amperaje Alto | 60-330 A | 50-280 A |
| Rango de Amperaje Bajo | 30-220 A | 20-190 A |

DISTRIBUIDO POR:

